

Leistungstext „elektrohydraulische Anti RAM- Schranken“

Anwendungsbereich:

Durchfahrtsperre, für Anpralllasten bis 550 kN. Rechnerischer Nachweis und dynamische Simulation gemäß **PAS68:2013 Anti Ram Barrier V/7500(N2)/50/90:2.0/3.3** entspr. 7,5to@50km/h

Bauart:

Extrem robuste, elektrohydraulische Schrankenanlage mit einem max. Öffnungsmoment von 10kNm, bestehend aus TÜV Baumuster geprüfter Schranke mit Schrankengehäuse, Schrankenbaumaufnahme und Schrankenbaum mit integriertem umlaufenden innenliegenden Stahlseil, sowie 2 Widerlagern aus geschweißten Stahlplatten zum Verschrauben mit dem Stahl- Beton- Fundament.



Grunddaten:

Sperrbreite:	Bis zu 10 m
Schrankenbaum:	Stahl- bzw. Al- Profil, Abmessungen und Dimensionierung projektspezifisch, mit innenliegendem umlaufendem Stahlseil
Sperrwirkung:	Durch ein innen im Schrankenbaum liegendes umlaufendes Fangseil wird die Anpralllast von bis zu 550 kN als Biegemoment in die Widerlager eingeleitet. Damit die Zugkräfte sicher in die Widerlager eingeleitet werden können, befindet sich an beiden Schrankenbaumenden je ein biegestei-

	fer Verriegelungsbolzen. Die Kraftwirkung entsteht lediglich zwischen den Widerlagern und dem Stahlseil, so dass im Crashfall der Schrankenbetrieb gering belastet wird.
Fangseil:	Endlos- Drahtseil, Durchmesser=20mm, Mindestbruchlast= 55to
Schrankenbaumhöhe:	0,8 bis 1m OKF
Impact Absorption:	> 723KJ
PAS68:2013 Klassifikation	V/7500(N2)/50/90:2.0/3.3 entspr. 7,5to@50Km/h
Öffnungszeit:	8 bis 15 sek. je nach Schrankenbaumlänge und Gewicht
Temperaturbereich:	-25°C bis +70°C
Schrankengestell:	stabile Stahl- Schweißkonstruktion voll verzinkt und Pulver beschichtet. Die Grundplatte des Gestells kann direkt auf das Fundament geschraubt werden.
Schrankengabel:	stabile Stahl- Schweißkonstruktion voll verzinkt und Pulver beschichtet. Hauptwelle Edelstahl massiv, D=60mm, 2-seitig gelagert in Stehlagergehäusen und abgedichteten Rillenkugellagern
Schrankenbetrieb:	Hydraulikzylinder mit elektromotorisch angetriebenem Hydraulikaggregat und 5 Liter Ölbehälter als Kompakteinheit ins Schrankengestell integriert.
Antriebsmotor:	Drehstrommotor, 2,2KW, 400 VAC, 50 Hz
Pumpendruck:	einstellbar bis 200 bar
Hydraulikzylinder:	D=80mm, Hub=300mm, Nennkraft=65 KN, beide Endlagen mit einstellbarer Dämpfung versehen, zusätzlich mit Senk-Bremsventil als Sicherheit bei plötzlichem Druckabfall ausgestattet.
Ausstattung:	Ventileinheit, Filter, Handpumpe, Hydraulikleitungen als schraubbare Schlauchverbindungen
Notöffnung:	Über Handpumpe und manuelle Ventilbetätigung
Schrankengehäuse:	Stabile Konstruktion aus 2mm Edelstahl, pulverbeschichtet

(kundenspezifisch) und am Schrankengestell verschraubt. Zu Wartungszwecken ist eine einfache Demontage möglich.

2 Widerlager:

Extrem robuste Schweißkonstruktion aus 10, 15 und 20mm Stahlplatten, voll verzinkt und Pulver beschichtet. Das Widerlager am Schrankenbaumende verfügt über eine Verriegelung, durch die verhindert wird, dass im Crashfall der Schrankenbaum nach oben verbogen werden kann.

Steuerung:

Speicherprogrammierbare Steuerung zur Steuerung der erforderlichen Schranken- und Verriegelungsfunktionen sowie der optionalen Funktionen:

- Ansteuerung Schleifendetektor
- Lichtschrankenauswertung
- Sicherheitskontaktleiste
- Schlüsselschalter
- kundenspezifischer Signalaustausch